

歴史の転換点の年を迎え、何をすべきか

鶏卵産業の課題と今後を考える

①ランニングコスト削減
②環境・耐水性が確保
③フターサービスマンが中心
④価値あるレイヤー設備
⑤たて専天

十一世紀にあつては安定して身に纏われればよいと
思ひます。

投資の差でちがいが倍打に
値判断が甘くあつては

コンテナ(生じてホロ
ンビエーターの組んで十年
にわたる格別な設備認可
念にたります。コンビエ
能にします。

①ランニングコスト削減
②環境・耐水性が確保
③フターサービスマンが中心
④価値あるレイヤー設備
⑤たて専天

十一世紀にあつては安定して身に纏われればよいと
思ひます。

投資の差でちがいが倍打に
値判断が甘くあつては

コンテナ(生じてホロ
ンビエーターの組んで十年
にわたる格別な設備認可
念にたります。コンビエ
能にします。



価値ある設備を提案、提供
東洋システム㈱ 代表取締役社長 安田 勝彦

①ランニングコスト削減
②環境・耐水性が確保
③フターサービスマンが中心
④価値あるレイヤー設備
⑤たて専天

十一世紀にあつては安定して身に纏われればよいと
思ひます。

投資の差でちがいが倍打に
値判断が甘くあつては

コンテナ(生じてホロ
ンビエーターの組んで十年
にわたる格別な設備認可
念にたります。コンビエ
能にします。

①ランニングコスト削減
②環境・耐水性が確保
③フターサービスマンが中心
④価値あるレイヤー設備
⑤たて専天